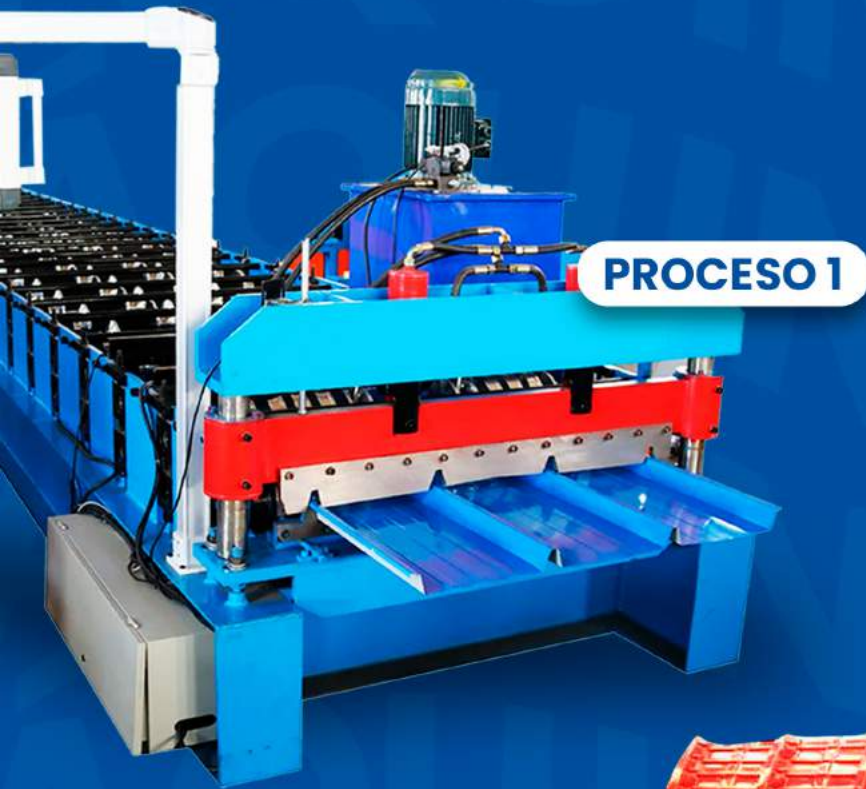


FICHA TÉCNICA

MÁQUINA RECTO + CURVO



PROCESO 1

MÁQUINA RECTO

TR4



IMÁGENES REFERENCIALES:



PROCESO 1

MÁQUINA RECTO

TR4



CARACTERÍSTICAS:



DESEÑOLLADOR MANUAL DE 1:7 TONELADAS:

1 Juego

CUCHILLA:

1(Cr12MOV)

BOMBA HIDRAÚLICA:

4 kw

DIÁMETRO DEL EJE:

75 mm

BOMBA HIDRAÚLICA:

4 kw

Pantalla Táctil - Delta,
Inversor - Delta
Componentes Eléctricos

VOLTAJE:

220V60HZ3PH

TAMAÑO DE MÁQUINA:

8500X1600X1500 mm (L*W*H)

TRANSMISIÓN:

5.5KW Servo Motor

PLACA DE PARED:

18 mm de espesor

MATERIAL DEL RODILLO:

Es de acero 45# después del tratamiento de pulido y galvanizado

ESTACIONES DE RODILLOS:

14

TOLERANCIA DE CORTE:

±0.1 mm

VELOCIDAD DE TRABAJO:

0-25m/min (Corte hidráulico)

ESPESOR DE TRABAJO:

0.3-0.8mm, ancho de materia prima 1200 mm

PROCESO 2

MÁQUINA CURVA

TR4



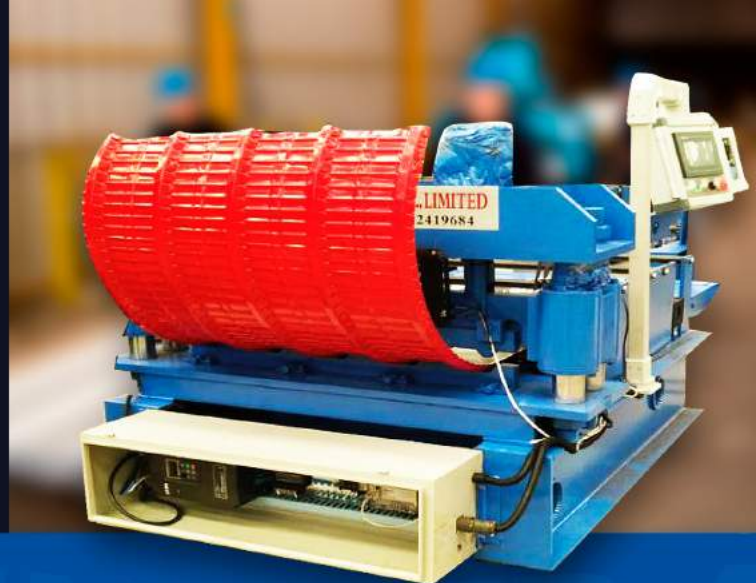
IMÁGENES REFERENCIALES:



PROCESO 2

MÁQUINA CURVA

TR4



CARACTERÍSTICAS:



MATERIAL DEL RODILLO:

El material del rodillo es acero 45# con tratamiento de cromo, pulido y eliminación de óxido).

ESPESOR DE TRABAJO:

0.25-0.8mm

POTENCIA DE LA ESTACIÓN:

4kw y 2 juegos de cilindro y 4 pilares para guía curvatura móvil

ENERGÍA ELÉCTRICA:

Motores de 4kw

TAMAÑO DE LA MÁQUINA:

1700*1250*1400 mm

SISTEMA ELÉCTRICO:

Pantalla táctil - Delta,
PLC (Software del sistema)
Contador (Omron)

VOLTAJE:

220V60hZ3PH

MÉTODO DE INSTALACIÓN:

Vertical

ESTACIÓN DE RODILLOS:

5